

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. GFA 001

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
GFA – EN 13043
Werk: **Fuchsberg**
Vorkommen: **Sterreskopf-Klausen**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Natürliche Gesteinskörnungen für Asphalt - Diabas
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**Neumagener Hartsteinwerk
Franz Lehnen GmbH
54347 Neumagen-Dhron**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle
Baustoffüberwachungsverein Kies, Sand und Splitt Hessen Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1284 – CPR – R/026/1 13043**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
nicht relevant
9. Erklärte Leistung
siehe Anlage 1
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Thomas Müller, Werksleiter

(Name und Funktion)

Neumagen-Dhron, 01.07.2013

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)

Anlage 1a zur Leistungserklärung GFA 001

Wesentliche Merkmale	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/2	2/5	5/8	8/11	11/16	EN 13043 : 2002
Kornzusammensetzung	G _A 90	G _C 90/10	G _C 90/10	G _C 90/10	G _C 90/15	
Kornform	NPD	NPD	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅	
Anteil gebrochener Oberflächen	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	
Kornrohichte in Mg/m ³	2,70 - 2,85	2,70 - 2,85	2,70 - 2,85	2,70 - 2,85	2,70 - 2,85	
Wasseraufnahme in M.-%	1,0 - 1,5	1,0 - 1,5	1,0 - 1,5	1,0 - 1,5	1,0 - 1,5	
Gehalt an Feinanteilen	f ₁₆	f ₂	f ₁	f ₁	f ₁	
Qualität der Feinanteile	MB _f 10	NPD	NPD	NPD	NPD	
organische Verunreinigungen in M.-%	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	
Frost-Tau-Beanspruchung mit 1%iger NaCl-Lösung	NPD	< 8 M.-%	< 8 M.-%	< 8 M.-%	< 8 M.-%	
Widerstand LA-Verfahren	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	SZ ₁₆	SZ ₁₆	SZ ₁₆	SZ ₁₆	
Widerstand gegen Polieren	NPD	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	NPD	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	V _{LA} 0,2	V _{LA} 0,2	V _{LA} 0,2	V _{LA} 0,2	
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln (bedeckte Oberfläche)	NPD	75%	75%	75%	75%	
Fließkoeffizient	E _{Cs} 35	NPD	NPD	NPD	NPD	
Sonnenbrand von Basalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen									
Feine Gesteinskörnungen 0/2 mm									
Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	
	0/2 mm	10	--	--	--	50	90	--	typ. KZ
		± 3	--	--	--	±10	± 5	--	GA

Anlage 1b zur Leistungserklärung GFA 001

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/5	5/11	11/22	22/32	5/22	5/32	EN 13043 : 2002
Kornzusammensetzung	G _A 90	G _C 90/10	G _C 90/15	G _C 90/20	G _C 90/10	G _C 90/10	
Kornform	NPD	SI ₅₀	SI ₂₅	SI ₂₅	SI ₃₅	SI ₃₀	
Anteil gebrochener Oberflächen	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	
Kornrohichte in Mg/m ³	2,70 - 2,85	2,70 - 2,85	2,70 - 2,85	2,70 - 2,85	2,70 - 2,85	2,70 - 2,85	
Wasseraufnahme in M.-%	1,0 - 1,5	1,0 - 1,5	1,0 - 1,5	1,0 - 1,5	1,0 - 1,5	1,0 - 1,5	
Gehalt an Feinanteilen	f ₁₆	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁	
Qualität der Feinanteile	MB _F 10	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
organische Verunreinigungen in M.-%	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	
Frost-Tau-Beanspruchung mit 1%iger NaCl-Lösung	NPD	< 8 M.-%	< 8 M.-%	< 8 M.-%	< 8 M.-%	< 8 M.-%	
Widerstand LA-Verfahren	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	SZ ₂₂	SZ ₂₂	SZ ₂₂	SZ ₂₂	SZ ₂₂	
Widerstand gegen Polieren	NPD	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	NPD	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	V _{LA} 0,2	V _{LA} 0,2	V _{LA} 0,2	V _{LA} 0,2	V _{LA} 0,2	
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln (bedeckte Oberfläche)	NPD	65%	65%	65%	65%	65%	
Fließkoeffizient	E _{Cs} 35	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Sonnenbrand von Basalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen 0/5 mm

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung											
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%											
		0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	2,8	4	5,6	8	11,2	
	0/5 mm	10	--	--	--	--	--	65	--	90	--	100	typ. KZ
		± 3	--	--	--	--	--	± 10	--	± 5	--	--	GA